

## DICHIARAZIONE DI CONFORMITA' AL CAMPIONE OMOLOGATO

Identificativo dichiaraz.n.° **214/2020**

La SODI SCIENTIFICA Srl  
**dichiara**

che la strumentazione di seguito elencata è stata sottoposta a verifica di conformità al campione approvato (\*) e depositato presso il Ministero dei Trasporti risultando conforme alle nostre prescrizioni di origine.

- (\*) Approvazione del Ministero delle Infrastrutture e dei Trasporti
- Autovelox 104/C2 - decreto n.2483 del 10.11.1993 e 1123 del 16.05.2005
  - Autovelox 104/E - decreto n.903 del 27.06.2006
  - Autovelox 105 - decreto n.3741 del 15.06.2000
  - Autovelox 105SE - decreto n.354 del 05.02.2003 e 1122 del 16.05.2005
  - Autostop HD - decreto n.4164 del 03.08.2011
  - Autovelox 106 - decreto n.0003758 del 06.08.2014

Strumento	Componente	N° di serie
<b>AUTOVELOX 106</b>	<b>Rilevatore di velocita'</b>	<b>953517 -</b>
	<b>CPU</b>	<b>954995</b>

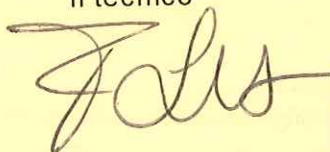
La conformità dei risultati si riferisce esclusivamente ai prodotti sopra elencati sottoposti a prova nel loro insieme.

La verifica dell' strumentazione è stata effettuata secondo quanto previsto dal Sistema Qualità Certificato applicando la procedura AQ/IS/11/04 sottoposta a controlli periodici insieme al campione di riferimento interno.

Ai sensi del Decreto 282 del 13/06/2017 la presente Dichiarazione è valida solo se accompagnata da Certificato di Taratura ACCREDIA in corso di validità, il quale attesti che l'incertezza di misura rientra nei parametri previsti dal decreto medesimo.

Data del rilascio **09/07/2020**

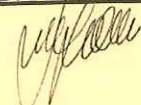
Il tecnico



La presenza dell'  
ologramma attesta  
l'emissione del  
documento da parte  
di Sodi Scientifica

La Direzione Generale

**SODI SCIENTIFICA SRL**



CERTIFICATO DI TARATURA LAT 290 n°  
Certificate of Calibration n°

Autovelox 106\_09-07-20\_953517

- data di emissione <i>data of issue</i>	09/07/2020
- cliente <i>customer</i>	Provincia Pisa V. Malagoli,12 (PI)
- destinatario <i>receiver</i>	Provincia Pisa V. Malagoli,12 (PI)
<u>Si riferisce a</u> <i>Referring to</i>	
- oggetto <i>item</i>	Dispositivo di misura della velocità istantanea di veicoli
- costruttore <i>manufacturer</i>	Sodi Scientifica S.r.l.
- modello <i>model</i>	Autovelox 106
- matricola <i>serial number</i>	953517 (rilevatore)
- data di ricevimento oggetto <i>date of receipt of item</i>	09/07/2020
- data delle misure <i>date</i>	09/07/2020
- registro di laboratorio <i>laboratory reference</i>	Autovelox 106_09-07-20_953517

Il presente certificato di taratura è emesso in base all'accREDITAMENTO LAT N.° 290 rilasciato in accordo ai decreti attuativi della legge n. 273/1991 che ha istituito il Sistema Nazionale di Taratura (SNT).

ACCREDIA attesta le capacità di misura e di taratura, le competenze metrologiche del Centro e la riferibilità delle tarature eseguite ai campioni nazionali e internazionali delle unità di misura del Sistema Internazionale delle Unità (SI).

Questo certificato non può essere riprodotto in modo parziale, salvo autorizzazione scritta da parte del Centro.

*This certificate of calibration is issued in compliance with the accreditation LAT N° 290 granted according to decrees connected with Italian law No. 273/1991 which has established the National Calibration System. ACCREDIA attests the calibration and measurement capability, metrological competence of the Centre and the traceability of calibration results to the national and international standards of the International System of Units (SI).*

*This certificate may not be partially reproduced, except with the prior written permission of issuing Centre.*

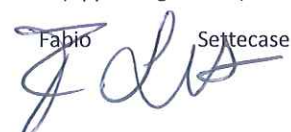
I risultati di misura riportati nel presente Certificato sono stati ottenuti applicando la procedura di taratura citata alla pagina seguente, dove sono specificati anche i campioni o gli strumenti che garantiscono la catena di riferibilità del Centro e i rispettivi certificati di taratura in corso di validità. Essi si riferiscono esclusivamente all'oggetto in taratura e sono validi nel momento e nelle condizioni di taratura, salvo diversamente specificato.

*The measurement results reported in this Certificate were obtained following the calibration procedures given in the following page, where the reference standards or instruments are indicated which guarantee the traceability chain of the laboratory, and the related calibration certificates in the course of validity are indicated as well. They relate only to the calibrated item and they are valid for the time and conditions of calibration, unless otherwise specified.*

Le incertezze di misura dichiarate in questo documento sono state determinate conformemente alla Guida ISO/IEC 98 e al documento EA-4/02. Solitamente sono espresse come incertezza estesa ottenuta moltiplicando l'incertezza tipo per il fattore di copertura  $k$  corrispondente ad un livello di fiducia di circa 95%. Normalmente tale fattore  $k$  vale 2.

*The measurement uncertainties stated in this document have been determined according to the ISO/IEC Guide 98 and to EA-4/02. Usually, they have been estimated as expanded uncertainty obtained multiplying the standard uncertainty by coverage factor  $k$  corresponding to a confidence level of about 95%. Normally, this factor  $k$  is 2.*

Responsabile di Laboratorio  
(Approving Officer)

Fabio Settecase  


Sodi Scientifica s.r.l.  
Via Poliziano, 20  
50041 - Calenzano (FI)  
Tel.: +39 055886861  
Mail: info@sodi.com

Laboratorio Accreditato di Taratura  
*Accredited Calibration Laboratory*

LAT N° 290  
Membro degli accordi di Mutuo  
Riconoscimento EA, IAF e ILAC

*Signatory of EA, IAF and ILAC Mutual  
Recognition Agreements*

CERTIFICATO DI TARATURA LAT 290 n°  
*Certificate of Calibration n°*

Autovelox 106\_09-07-20\_953517

Pagina 2 di 4  
Page 2 of 4

- Descrizione dell'oggetto in taratura  
*Description of the item to be calibrated*

Il dispositivo sottoposto a taratura è un misuratore di velocità istantanea di veicoli basato su tecnologia laser, con risoluzione pari a 1 km/h.

- Identificazione delle procedure in base alle quali sono state eseguite le tarature  
*Technical procedures used for calibration performed*

I risultati di misura riportati nel presente Certificato di Taratura sono stati ottenuti applicando la procedura PRT.74.01 rev.02.

- Identificazione dei campioni che garantiscono la catena di riferibilità del Centro  
*Identification of instruments which guarantee the traceability chain of the Center*

La catena di riferibilità ha origine dai seguenti campioni di prima linea:

- S/N 4709/07, matr. 1001, munito di Certificato di Taratura n. C8730/19 emesso da S.D.M. Measuring Instruments snc in data 03/05/2019
- S/N MY40016248, matr. 1002, munito di Certificato di Taratura n. 19-0480 emesso da Gamma Misure S.r.l. in data 17/04/2019
- S/N 160323410, matr. 1003, munito di Certificato di Taratura n.111-17726 emesso da Federal Institute of Metrology METAS in data 12/04/2019
- S/N 950892, matr. 1004, munito di Certificato di Taratura n. CT-IGRO-0280-2019 emesso da Trescal S.r.l. in data 13/05/2019

- Luogo di taratura e condizioni ambientali  
*Site of calibration and environmental conditions*

La taratura è stata effettuata in laboratorio.

Temperatura ambiente:                 min 27,85 °C  
  max 28,15 °C

- Tipo di verifica  
*Verification type*

Lo strumento in taratura è stato sottoposto ad una verifica di taratura periodica, in accordo al D.M. n. 282 del 13 giugno 2017, Capo 3.

Responsabile di Laboratorio  
(Approving Officer)

Fabio Settecase



Sodi Scientifica s.r.l.  
Via Poliziano, 20  
50041 - Calenzano (FI)  
Tel.: +39 055886861  
Mail: info@sodi.com

Laboratorio Accreditato di Taratura  
Accredited Calibration Laboratory

LAT N° 290  
Membro degli accordi di Mutuo  
Riconoscimento EA, IAF e ILAC

Signatory of EA, IAF and ILAC Mutual  
Recognition Agreements

CERTIFICATO DI TARATURA LAT 290 n°  
Certificate of Calibration n°

Autovelox 106\_09-07-20\_953517

Pagina 3 di 4  
Page 3 of 4

- Campo di velocità e distribuzione dei valori di velocità simulata  
Range of measurements and distribution of simulated speed values

Velocità minima simulata:	30	km/h
Velocità massima simulata:	160	km/h
Numero complessivo di rilevamenti:	400	
	$V_{REF}$	N° rilev.
	30	50
	50	50
	70	50
	90	50
Distribuzione dei valori di velocità oggetto di verifica ( $V_{REF}$ in km/h):	110	50
	130	50
	150	50
	160	50

Responsabile di Laboratorio  
(Approving Officer)

  
Fabio Bertecase

Sodi Scientifica s.r.l.  
Via Poliziano, 20  
50041 - Calenzano (FI)  
Tel.: +39 055886861  
Mail: info@sodi.com

Laboratorio Accreditato di Taratura  
Accredited Calibration Laboratory

LAT N° 290  
Membro degli accordi di Mutuo  
Riconoscimento EA, IAF e ILAC

Signatory of EA, IAF and ILAC Mutual  
Recognition Agreements

Pagina 4 di 4  
Page 4 of 4

CERTIFICATO DI TARATURA LAT 290 n°  
Certificate of Calibration n°

Autovelox 106\_09-07-20\_953517

**Dichiarazione di conformità**  
**Declaration of conformity**

- riferimento normativo DM 282 del 13 giugno 2017  
*referring standard* Circolare Accredia 04/2019/DT

- tipo di verifica e limiti Verifica periodica  $L_S$   $L_{R1}$   $L_{R2}$   $L_{Sm}$   $L_{R1m}$   $L_{R2m}$   
*verification type and limits*  4,00 0,960 1,040 1,50 0,985 1,015

- Risultati della verifica ed incertezza di misura  
*Verification results and expanded uncertainty*

V <sub>REF</sub> [km/h]	S (V <sub>UUT</sub> - V <sub>REF</sub> )						U (inc. estesa)		R (V <sub>UUT</sub> /V <sub>REF</sub> )			Verif. singola misura	Verif. media misure
	medio	max.	min.				medio	max.	min.				
30	-0,08 km/h	-0,08 km/h	-0,08 km/h	-0,08 km/h	0,32 km/h	0,32 km/h	-	-	-	conforme	conforme		
50	-0,13 km/h	-0,13 km/h	-0,13 km/h	-0,13 km/h	0,32 km/h	0,32 km/h	-	-	-	conforme			
70	-0,18 km/h	-0,18 km/h	-0,18 km/h	-0,18 km/h	0,34 km/h	0,34 km/h	-	-	-	conforme			
90	-0,23 km/h	-0,23 km/h	-0,23 km/h	-0,23 km/h	0,43 km/h	0,43 km/h	-	-	-	conforme			
110	-0,11 %	0,65 %	-0,26 %	-0,26 %	0,49 %	0,49 %	0,999	1,006	0,997	conforme	conforme		
130	-0,06 %	0,51 %	-0,26 %	-0,26 %	0,49 %	0,49 %	0,999	1,005	0,997	conforme			
150	-0,26 %	-0,26 %	-0,26 %	-0,26 %	0,48 %	0,48 %	0,997	0,997	0,997	conforme			
160	-0,28 %	-0,25 %	-1,50 %	-1,50 %	0,48 %	0,48 %	0,997	0,997	0,985	conforme			

Il dispositivo in taratura, tenuto conto della regola decisionale stabilita dalla circolare Accredia 04/2019/DT, risulta **conforme** ai limiti ammessi per la Verifica periodica, stabiliti al capo 3 del D.M. 282 del 13 giugno 2017.

Responsabile di Laboratorio  
(Approving Officer)

Fabio Settecase



## PROVINCIA DI PISA

Istituzione dei Comuni per il governo dell'area vasta  
Scuole, Strade e Sistemi di trasporto, Territorio e Ambiente  
Gestione associata di servizi e assistenza ai Comuni

### POLIZIA PROVINCIALE

#### VERBALE di VERIFICA della FUNZIONALITA'

ai sensi del Decreto del Ministro delle Infrastrutture e dei Trasporti n. 282 del 13 giugno 2017

L'anno 2020 il giorno 10 del mese di LUGLIO in località CRESPINA  
al Km. 63+450 della strada FI-PI-LI nel Comune di CRESPINA  
Provincia di PISA di/i sottoscritto/i MASSIMILIANO GIANNINI  
in forza Comando in intestazione, ha/hanno effettuato le prove per la verifica  
~~INIZIALE~~/PERIODICA di funzionalità del dispositivo AUTOVELOX 106  
approvato con decreto 0003758 del 6/8/2014 matricola rilevatore nr.  
953517 CPU nr. 954995

A tal fine, ai sensi e per gli effetti previsti dal capo 5 del decreto del Ministro delle Infrastrutture e dei Trasporti in intestazione, recante disposizioni per le "verifiche iniziali e periodiche di funzionalità e di taratura delle apparecchiature impiegate nell'accertamento delle violazioni dei limiti massimi di velocità".

#### DICHIARANO

- di aver preso visione del certificato di taratura n. AUTOVELOX 106 del 9/7/2020 relativo al dispositivo in epigrafe; 9-7-20 - 953517
- di aver verificato che il dispositivo è installato secondo le indicazioni fornite dal costruttore e prescritte nel manuale d'uso e manutenzione, ovvero di aver verificato la corretta installazione del dispositivo secondo le indicazioni fornite dal costruttore e prescritte nel manuale d'uso e manutenzione;
- di aver verificato che il dispositivo e le iscrizioni regolamentari risultano presenti ed integri;
- (eventuali, ove presenti,.....) di aver verificato che i sigilli sono integri e correttamente collocati;
- di aver effettuato le operazioni di diagnosi prescritte nel manuale d'uso e manutenzione prima di iniziare i rilevamenti di velocità;
- (solo per i dispositivi con funzionamento automatico) di aver impostato, ai fini del rilevamento della velocità durante la verifica, il limite di velocità misurata in modo che il rilevamento fosse compiuto su tutti i veicoli in transito sulla strada;

- di aver iniziato le misure della velocità alle ore...8,14..... e di averle terminate alle ore...8,24;
- che, nell'intervallo di tempo in cui è stato utilizzato il dispositivo, sono stati svolti n...20.....<sup>(1)</sup> rilevamenti di velocità dei veicoli in transito.

A seguito delle prove effettuate e dei rilevamenti della velocità svolti

SI DA ATTO CHE

il dispositivo sopraindicato:

- ha attribuito la misura effettuata a n. 20..... veicoli pari al 100.....% di quelli oggetto di rilevamento;
- (se il dispositivo è dotato di fotocamera/videocamera) ha acquisito correttamente n. 19..... immagini pari al 95.....% dei veicoli oggetto di rilevamento fotografico;
- (se il dispositivo è dotato della relativa funzione) ha riconosciuto correttamente le targhe di n..... veicoli rilevati, pari al .....% di quelli oggetti di rilevamento;
- (solo se il dispositivo è dotato della relativa funzione) ha classificato correttamente n...20..... veicoli in classi/macro-classi, pari al 100.....% di quelli oggetto di rilevamento;

Ai sensi del Capo 5 del decreto del Ministro delle Infrastrutture e dei trasporti n. 282 del 13 giugno 2017,

SI ATTESTA

che il dispositivo sopraindicato funziona correttamente e che lo stesso, durante l'effettuazione delle prove indicate, non ha fornito indicazioni palesemente errate ovvero indicazioni difformi da quanto prescritto dal punto 5.6 dell'allegato al decreto del Ministro delle Infrastrutture e dei trasporti n. 282 del 13 giugno 2017.

Ha assistito alle operazioni in interesse il Sig. LUCA SETTECASE....., in qualità di tecnico della ditta costruttrice delle apparecchiature sottoposte a verifica.

Fatto, letto, confermato e sottoscritto in data...10/7/2020



Il/I verbalizzante/i

*Man. L. P.*

(1) Ai sensi del punto 5.5 dell'allegato al decreto del Ministro delle Infrastrutture e dei trasporti n. 282 DEL 13/6/2017..... il numero totale dei rilevamenti deve essere almeno di 20.